




## Описание

**ALFAMIX 60** – высокоёмкая смесь ионообменных смол, состоящая из сильнокислотного катионита и сильноосновного анионита гелиевой структуры. Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока.

ALFAMIX 60 используется для приготовления сверхчистой воды после систем обратного осмоса.

-  Не рекомендуется регенерация свойств смолы по окончании его ресурса. Процесс регенерации снижает время эксплуатации смолы и не гарантирует полного восстановления свойств исходной смолы.

## Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

-  Не рекомендуется проводить регенерацию смолы в бытовых условиях.



## Физические и химические свойства

Наименование	Значение
Состав полимера	Стирол-дивинилбензолная
Внешний вид	Сферические зерна от белого до темно-коричневого цвета
Допустимый диапазон температур, °С	2-50
Рабочий диапазон, рН	2-12
Функциональные группы: Катионит Анионит	RSO <sub>3</sub> -H R <sub>4</sub> N <sup>+</sup> OH
Ионная форма	H <sup>+</sup> /OH <sup>-</sup>
Состав, % Катионит Анионит	49-51 51-49
Форма гранул	сферическая
Коэффициент однородности, не более	1,1
Размер частиц	0,65±0,05
Общая обменная ёмкость: Катионит, г-экв/л, до Анионит, г-экв/л, до	2,0 1,15
Насыпная масса, г/л	750-800
Истинная плотность, г/л	1,1-1,2
Массовая доля влаги, %	35-55
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Рекомендуемое расширение слоя при взрыхлении, %, не более	25-40
Рекомендуемая рабочая высота слоя, мм, не менее	500
Регенерирующий раствор, Катионит Анионит	4-5% HCl 3-4% NaOH
Расход воды на отмывку, объемно/ объемно	2-4
Срок хранения (при соблюдении рекомендуемых условий хранения), лет, до	1,5
Срок эксплуатации, лет, до	1,5
Упаковка, л	25

## Рекомендации по консервации

Во избежание обезвоживания ионообменных смол и/или их микробиологического биообрастания в периоды длительных остановок производства необходимо соблюдать специальные меры предосторожности.

### Предотвращение обезвоживания

Чтобы не допустить полного высушивания ионита, фильтры с ионообменной смолой должны оставаться заполненными водой, иначе гранулы смолы при повторном намочении могут растрескаться или расколоться.

### Защита от микробиологического биообрастания

В периоды длительной остановки производства микроорганизмы (водоросли, бактерии и т.д.) могут размножаться при благоприятных для этого условиях (температура, pH, присутствие органических веществ).

Эффективным методом предотвращения биообрастания фильтров в периоды остановки производства является применение высококонцентрированных (бактериостатических) растворов, ингибирующих рост микроорганизмов. Перед последующим пуском смолы в работу необходимо провести двойную регенерацию для перевода ионита в рабочую форму.



На время консервации необходимо в обязательном порядке сбросить давление с фильтра, отключить питание. В помещении всегда должна быть температура выше +5 °С.

## Правила хранения и транспортировки

Хранение в один ярус в крытых помещениях без прямого воздействия солнечных лучей с влажностью не выше 80%. Температура хранения от +25 до -10 °С.

Гарантийный срок хранения при соблюдении рекомендуемых условий хранения не более 1,5 лет.

В случае замерзания смолы, для предотвращения термического и осмотического шока, замороженные ионообменные смолы должны размораживаться при температуре не выше 5 °С.

## Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с

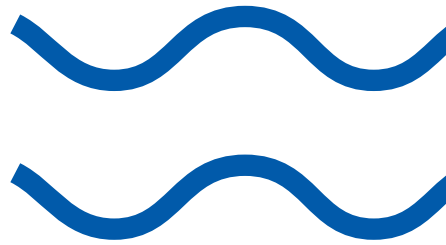
– ТУ 2164-001-61216852-2015

– ТУ 2227-043-72285630-2011

Дата продажи:   20

Продающая организация:

Фамилия и подпись продавца:



[atekwater.ru](http://atekwater.ru)