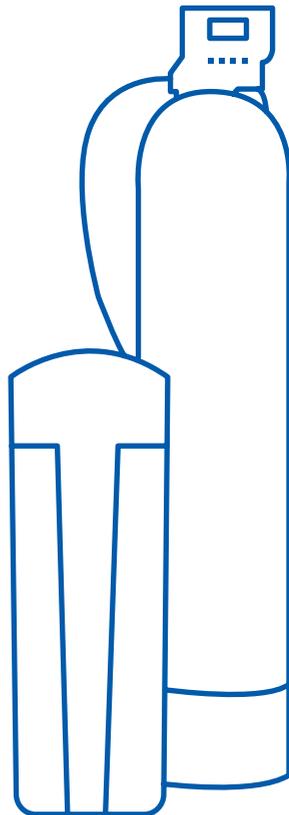


Паспорт,
руководство по монтажу
и эксплуатации

Ионообменный фильтрующий материал AlfaMix 60



Описание

ALFAMIX 60 – высокоёмкая смесь ионообменных смол, состоящая из сильнокислотного катионита и сильноосновного анионита гелиевой структуры. Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока.

ALFAMIX 60 используется для приготовления сверхчистой воды после систем обратного осмоса.

-  Не рекомендуется регенерация свойств смолы по окончании его ресурса. Процесс регенерации снижает время эксплуатации смолы и не гарантирует полного восстановления свойств исходной смолы.

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

-  Не рекомендуется проводить регенерацию смолы в бытовых условиях.



Физические и химические свойства

Наименование	Значение
Состав полимера	Стирол-дивинилбензольная
Внешний вид	Сферические зерна от белого до темно-коричневого цвета
Допустимый диапазон температур, °С	2-50
Рабочий диапазон, рН	2-12
Функциональные группы: Катионит Анионит	RSO ₃ -H R ₄ N ⁺ OH
Ионная форма	H ⁺ /OH ⁻
Состав, % Катионит Анионит	49-51 51-49
Форма гранул	сферическая
Коэффициент однородности, не более	1,1
Размер частиц	0,65±0,05
Общая обменная ёмкость: Катионит, г-экв/л, до Анионит, г-экв/л, до	2,0 1,15
Насыпная масса, г/л	750-800
Истинная плотность, г/л	1,1-1,2
Массовая доля влаги, %	35-55
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Рекомендуемое расширение слоя при взрыхлении, %, не более	25-40
Рекомендуемая рабочая высота слоя, мм, не менее	500
Регенерирующий раствор, Катионит Анионит	4-5% HCl 3-4% NaOH
Расход воды на отмывку, объемно/ объемно	2-4
Срок хранения (при соблюдении рекомендуемых условий хранения), лет, до	1,5
Упаковка, л	25

Рекомендации по консервации

Во избежание обезвоживания ионообменных смол и/или их микробиологического биообрастания в периоды длительных остановок производства необходимо соблюдать специальные меры предосторожности.

Предотвращение обезвоживания

Чтобы не допустить полного высушивания ионита, фильтры с ионообменной смолой должны оставаться заполненными водой, иначе гранулы смолы при повторном намокании могут растрескаться или расколоться.

Защита от микробиологического биообрастания

В периоды длительной остановки производства микроорганизмы (водоросли, бактерии и т.д.) могут размножиться при благоприятных для этого условиях (температура, pH, присутствие органических веществ).

Эффективным методом предотвращения биообрастания фильтров в периоды остановки производства является применение высококонцентрированных (бактериостатических) растворов, ингибирующих рост микроорганизмов. Перед последующим пуском смолы в работу необходимо провести двойную регенерацию для перевода ионита в рабочую форму.



На время консервации необходимо в обязательном порядке сбросить давление с фильтра, отключить питание. В помещении всегда должна быть температура выше +5°C.

Правила хранения и транспортировки

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля °С, под крышей без прямого воздействия солнечных лучей.

В случае выгрузки ионита из баллона необходимо помещать его в герметичную упаковку, предварительно проведя регенерацию солевым раствором без прямой отмычки ионита.

Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре. Перед засыпкой в баллон, упаковку с ионитом рекомендуется оставить на сутки в помещении с температурой не ниже +10 °С для естественного оттаивания.

Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с

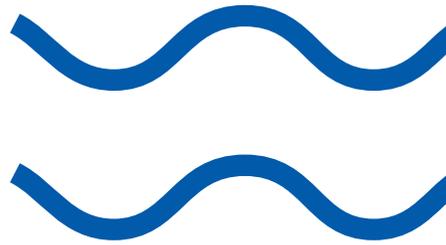
– ТУ 2164-001-61216852-2015

– ТУ 2227-043-72285630-2011

Дата продажи: « » 20 г.

Продающая организация:

Фамилия и подпись продавца:



atekwater.ru