



ДЕЛАЕМ ЧИСТУЮ
ВОДУ ДОСТУПНОЙ!

ПАСПОРТ НА АЭРАЦИОННУЮ КОЛОННУ



НАЗНАЧЕНИЕ АЭРАЦИОННОЙ КОЛОННЫ.

Аэрационная колонна играет роль контактной камеры, в которой происходит интенсивное окисление примесей воды (прежде всего железа), отделение и удаление лишнего воздуха. Клапан S-050 выполняет двойную функцию. Во время работы фильтра в режиме фильтрации он выпускает лишний воздух, накапливающийся в верхней части корпуса, а во время возможных аварийных ситуаций впускает воздух при образовании внутри корпуса разряжения, предохраняя тем самым оборудование.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Рабочее давление от 0,02 до 6 бар.

Пропускная способность стандартной колонны с диаметром трубопровода 1" – 4 м³/час (для больших расходов следует устанавливать параллельно несколько колонн или изменять конструкцию оголовка и корпуса).

Максимальная рабочая температура 40 °С. Вес без воды приблизительно 3 кг (в зависимости от типоразмера баллона).

Присоединительная резьба подвода и отвода воды 1".

Присоединительная резьба воздушного клапана 3/4" или 1".

Присоединительный диаметр воздушных трубок 3/8".

Аэрационная колонна						
Типоразмер	08x44	10x54	12x52	14x65	16x65	18x65
Габаритные размеры - диаметр x высота, мм	205x1200	260x1460	310x1420	370x1760	416x1760	468x1760
Производительность,	1,5	2	2,5	3,5	4	4,5
Присоединительные размеры оголовка, вход- выход	1"					
Посадочный размер	2,5"			4"	4"	
Водоподъемная труба	1,05"			1,05"	1,05"	
Датчик потока						
Электропитание	~220В, 50 Гц					
Минимальный поток	3 л/мин					
Присоединительные	1"					
Требования к помещению для установки блока аэрации						
Температура воздуха	+5 °С - +40 °С					
Влажность	Не более 90%					
Запыленность	Отсутствие запыленности					
Компрессор						
Модель	AP-2			AS-19		
Тип	одноцилиндровый поршневой			двухцилиндровый поршневой		
Электропитание	220В, 50Гц			220В, 50Гц		
Мощность	190 Вт			185 Вт		
Максимальное	6,0 атм.			5,5 атм.		
Производительность по воздуху, л/мин	15-20			35-40		

Аэрационная колонна на оголовке 96-110

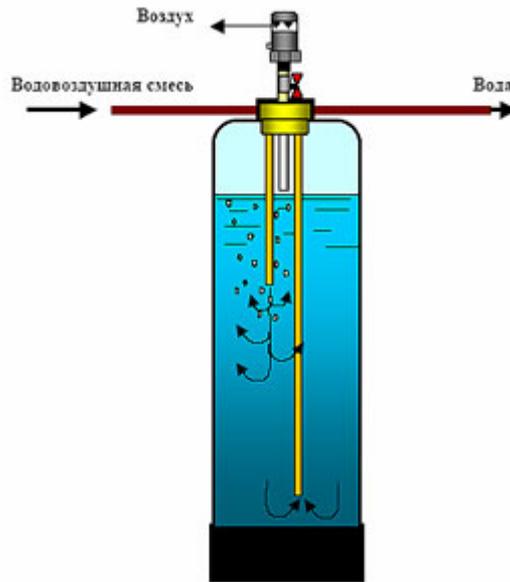


Рис.1

Аэрационная колонна на оголовке Runxin F107B

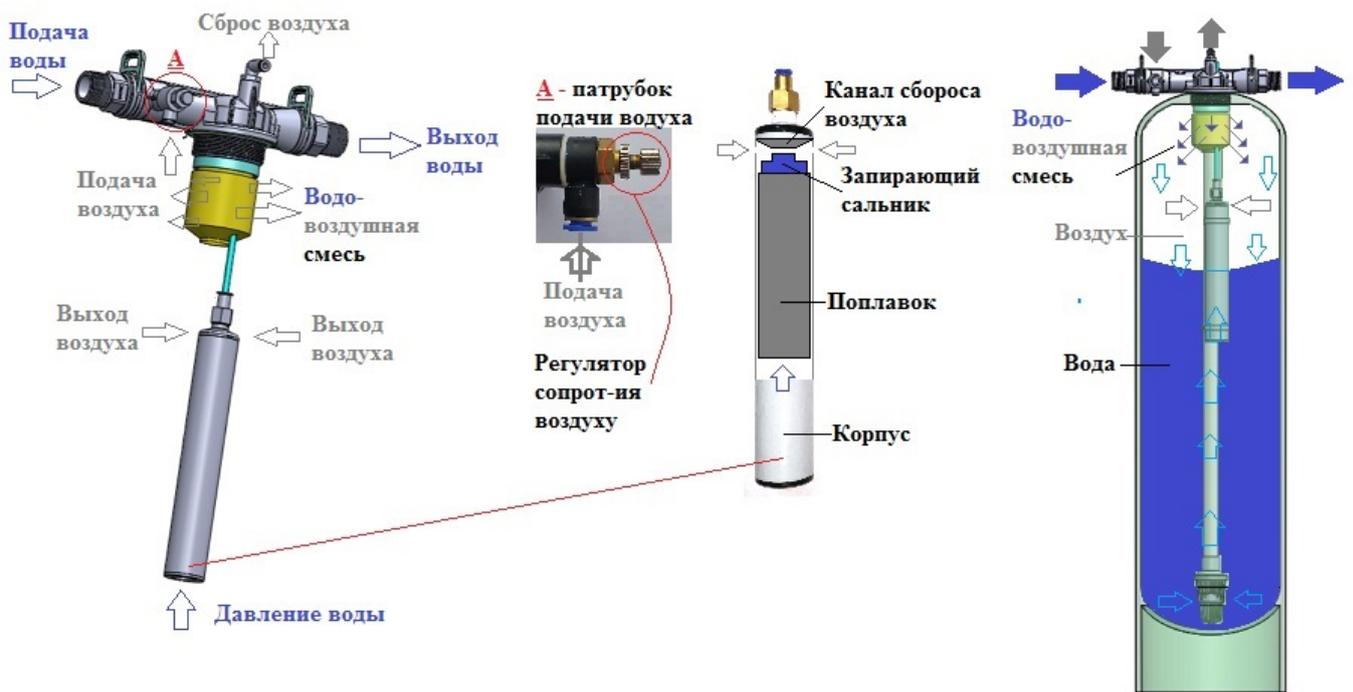


Рис.2

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Конструкция колонны представлена на рисунках.

В горловину колонны с резьбой 2 ½” вкручивается аэрационный оголовок, имеющий с наружной стороны резьбовые отверстия для подвода и отвода воды (1”) и подвода-отвода воздуха 3/8”. С внутренней стороны отверстия имеют стандартные размеры для вклеивания труб из ПВХ.

Водовоздушная смесь поступает по присоединенному к оголовку трубопроводу и вводится вовнутрь колонны по подающей трубе, доходящей примерно до ее середины. В толще водяного слоя происходит барботирование воды всплывающими пузырьками воздуха. За счет этого, достигается полное окисление двухвалентного железа до трехвалентного и удаление из воды некоторых газов, таких как сероводород, углекислый газ. Накапливающийся в верхней части колонны воздух удаляется по воздухозаборному коллектору и далее через шаровой кран и воздушный клапан.

Принцип действия клапана основан на открытии или закрытии выходного отверстия гибким уплотнителем при опускании или всплытии поплавка. Когда под поплавком находится воздух, то он свободно проходит имеющиеся выходные каналы наружу. Когда воздух весь выпущен, и под поплавком появляется вода, он всплывает и при этом гибкий уплотнитель перекрывает выходное отверстие.

Вода выводится из колонны по коллектору, опущенному до дна колонны и трубопроводу, присоединенному к распределительной шайбе.

Список комплектующих для колонн аэрации*

№	Наименование	Аэрационная колонна на оголовке 96-110	Аэрационная колонна на оголовке Runxin F107B
1	Ниппель переходной 1" x 1/2" шт	1	-
2	Клапан воздухоотводный UNIRAIN VENT.ARВ-1" BSP шт	1	-
3	Корпус фильтра Noyi шт	1	1
4	Управление компрессором: Press-Control «BRIO 2000M»/ РЭВК4-3А-250В + импульсный водосчетчик/ ТУРБИ-JET , шт	1	1
5	Клапан регулировочный к компрессору - AIR PUMP PRV-B-14M (PR-25-100) шт	1 (если в комплекте компрессор AP2)	1 (если в комплекте компрессор AP2)
6	Комплект виброподставок АК-Q-L для компрессора AP2 шт	1 (если в комплекте компрессор AP2)	1 (если в комплекте компрессор AP2)
7	Компрессор для аэрации AP2 (VP2)/ AS-19 шт	1	1
8	Кран шаровый 1" ВВ вн. резьба шт	1	-
9	Кронштейн УДВ-0,5/1 шт	1	1
10	Обратный клапан 1/4" шт	1	2
11	Оголовок аэрационной колонны, шт	1	1
12	Переходник с 1" на 1/4" Aquarго F-1 (P-88M14F фитинг) шт	1	-
13	Фитинг JC 10-6-4 Aquarго Переходник 3/8"x1/4" (резьба) шт	1	-
14	Трубка для реагентной линии, м	2 (3/8")	5 (1/4")
15	Труба Alphacan PVC D16 бел. (0.2м) шт	1	-
16	Труба водоподъемная ПВХ 25мм (Alphacan PVC(25)PN10) м	1,5	-
17	Труба водоподъемная 1,05", м	-	1,35м
19	Дистрибьютор нижний Bottom Distributor-0.25-0.28 мм	-	1

*данный список не является исчерпывающим и приведен для ознакомления

МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ! Монтаж, подключение, настройка и запуск блока аэрации должен проводиться квалифицированным специалистом, например, представителем фирмы производителя или поставщика. Перед установкой внимательно прочтите инструкцию. Подготовьте необходимые материалы и инструмент. Внимательно осмотрите оборудование на наличие повреждений. Бережно обращайтесь с ним. Полностью заполненный водой блок аэрации имеет значительную массу, при его падении возможны серьезные повреждения самого блока аэрации, окружающего оборудования, а также травмы людей. Размещайте блок аэрации только на ровной влагостойкой поверхности.

Выбор места установки

Оставьте достаточно места для удобной эксплуатации и обслуживания оборудования. Не монтируйте оборудование в непосредственной близости с горячими источниками тепла или прямого воздействия солнечного света, воды и других факторов, которые могут вызвать повреждение устройства.

Не устанавливайте устройство в кислой или щелочной среде, а также в зоне магнитного поля.

Не монтируйте устройство в местах, где температура может быть ниже 5°C или выше 45°C.

Устанавливайте систему в тех местах, где повреждение электрического оборудования будет маловероятно в случае возникновения протечек воды.

Для подключения устройства к трубопроводу используйте соответствующие присоединения. Если выполняется установка системы с использованием медных труб, то вся пайка должна быть выполнена перед установкой на устройство, так как горелка может повредить пластмассовые части оголовка. При использовании резьбовых соединений будьте осторожны, чтобы не повредить резьбу и не сломать оголовок. При установке трубопровода подвода и отвода воды используйте крепления для труб, чтобы избежать напряжения в соединениях.

- Поставьте корпус (1) вертикально непосредственно в месте установки.

- Вставьте водоподъемную трубу (5) в аэрационный оголовок (2) через рассекатель воды (3). Проверьте прочность крепления водоподъемной трубы в оголовке.

- Подсоедините автоматический воздухоотделительный клапан (4) к оголовку (2) через пластиковую трубку.

- Надежно прикрепите воздухоотделительный клапан (4) к водоподъемной трубе (5) пластиковыми стяжками (6).

- Установите аэрационный оголовок (2) с водоподъемной трубой (5) и воздухоотделительным клапаном (4) в корпус (1). Проверьте наличие уплотнительного кольца между оголовком и горловиной корпуса. Плотно вверните оголовок в горловину корпуса (как показано на рис. 2).

- Прикрепите угловую полку к стене в удобном для доступа месте, установите на нее компрессор через вибровставки (в случае их наличия) и зафиксируйте винтами.

- В отверстие камеры нагнетания компрессора (OUTLET) вкрутите фитинг 1/4", соединяющийся с помощью гибкой трубки через обратный клапан 1/4" с аэрационным оголовком. Установите обратный клапан как можно ближе к аэрационному оголовку. Используйте соединительной трубки столько, сколько необходимо.

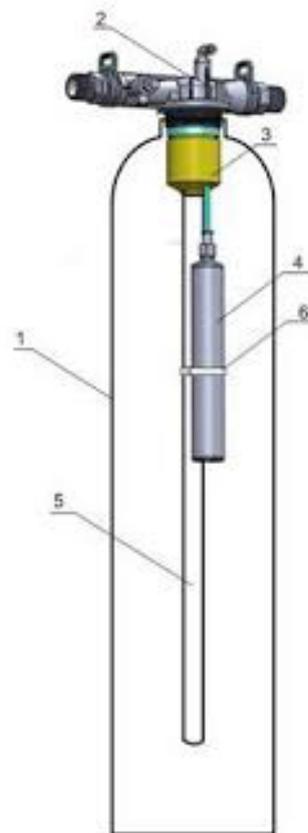


Рис. 3.

Оставшуюся часть трубки вставьте одним концом в воздухоотводный штуцер, находящийся в верхней части аэрационного оголовка, другим – в дренажный.

- Только для AP-2. Для регулировки давления нагнетаемого воздуха используйте

регулируемый сбросной клапан. Для его установки следует выкрутить из крышки винт-заглушку на стороне камеры нагнетания. В свободное отверстие необходимо вкрутить регулируемый сбросной клапан, который будет стравливать лишний воздух. Для контроля давления нагнетаемого воздуха в 3-е отверстие камеры нагнетания вкрутите манометр. Для герметизации соединений используйте фумленту. Не перетягивайте фитинги - корпус компрессора может треснуть

- Только для AS-18-2 и AS-19-2. Регулировка давления нагнетаемого воздуха осуществляется при помощи регулирующего клапана. Для регулировки давления открутите гайку красного цвета от основания регулирующего клапана (Рис.6). Потяните регулятор вверх и поверните клапан по часовой стрелке, чтобы увеличить давление и против часовой стрелки для уменьшения давления. Для контроля давления нагнетаемого воздуха установлен манометр.

- Для управления работой компрессора установите в выходную магистраль датчик потока таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе датчика. Подключите датчик к внешней питающей сети 220В, а компрессор к датчику потока, как показано на. Сеть 220В должна иметь автоматический выключатель с током срабатывания не более 16 А.



Рис.4

При наличии потока воды в магистрали реле потока включает компрессор. При отсутствии потока воды реле потока выключает компрессор с задержкой 7-15 сек. Пропускная способность реле потока до 80 л/мин. В случае большего расхода реле потока необходимо включить в байпасную линию, обеспечив поток через него не менее 3 л/мин. При необходимости чувствительность реле потока может быть откорректирована вращением регулятора давления включения (находится под крышкой).

Если вы используете оголовок 96-110 вам необходимо вклеить ПВХ трубы которые идут в комплекте в отверстия в оголовке (рис.4). Сверху на оголовке есть резьба, в которую нужно вкрутить кран, а затем воздухотводный клапан (рис.4). В воздухотводном клапане есть отверстие для вывода излишек воздуха (рис.5). Туда необходимо подключить трубку и вывести её в канализацию, потому что излишки воздуха будут выходить вместе с водой.

При подключении компрессора к напорному трубопроводу необходимо на линию подачи воздуха установить обратный клапан, мы рекомендуем устанавливать сразу два обратных клапана на некотором расстоянии друг от друга. Обратный клапана нужен для того, чтобы в компрессор не попала вода, что может повлечь за собой необратимые последствия.

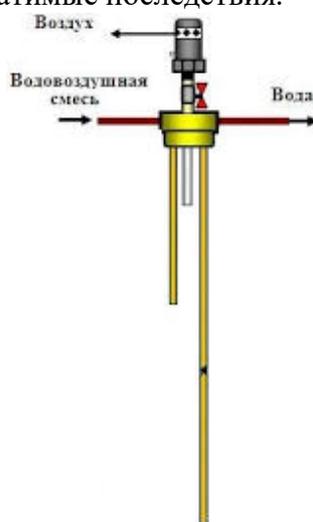


Рис.5



Рис.6



Рис. 7



Рис.8

ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА.

Периодически необходимо производить очистку воздушного клапана от окислов железа.

Для промывки воздухоотводного клапана на оголовке 96-110 следует закрыть шаровой кран и выкрутить из него клапан. Далее следует раскрутить резьбовое соединение, которым крепятся друг к другу верхняя и нижняя части и извлечь из верхней части поплавков и уплотнение. Все детали следует промыть и очистить.

Сборку следует проводить в обратном порядке. После сборки шаровой кран должен быть снова открыт.

Для промывки воздухоотводного клапана на оголовке Runxin необходимо перекрыть подающий и отводящий трубопроводы, сбросить давление в системе, затем выкрутить оголовок из баллона. Промыв клапан, сборку осуществить в обратном порядке

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Продавец:	_____
Покупатель:	_____
Название оборудования:	_____
Серийный номер:	_____
Количество:	_____
Срок гарантийной поддержки:	<u>12 месяцев</u>

Условия предоставления гарантии:

1. Объем и ограничения гарантии.

1.1. Предприятие гарантирует, что изделие в составе, указанном в документах, выданных Покупателю, является работоспособным, комплектным и не имеет механических повреждений.

1.2. Гарантийный срок на изделие указывается в гарантийном талоне. Продолжительность гарантийного срока исчисляется с даты, указанной в гарантийном талоне.

1.3. Гарантия действительна при наличии правильно оформленного гарантийного талона, заверенного печатью Предприятия.

1.4. В случае выхода изделия из строя в течение гарантийного срока Предприятие обеспечивает его бесплатный ремонт.

1.5. Предприятие гарантирует Покупателю предоставление необходимых консультаций по вопросам установки, эксплуатации и ремонта изделий Предприятия.

1.6. Предприятие не отвечает за совместимость изделия с оборудованием других производителей. Вопросы совместимости, производительности и функциональности изделия рассматриваются только в режиме консультаций, либо в рамках отдельных договоров.

1.7. Предприятие оставляет за собой право выбора компонентов, необходимых для ремонта изделия (при сохранении функциональности изделия). В случае невозможности ремонта изделия, Предприятие вправе заменить изделие на другое с эквивалентными характеристиками, уведомив об этом Покупателя.

1.8. Гарантия не распространяется на:

изделия, вышедшие из строя вследствие нарушений условий эксплуатации, транспортировки, неквалифицированной установки, обслуживания и модификации, несчастных случаев и стихийных бедствий;

изделия, имеющие повреждения, вызванные использованием несоответствующих соединительных кабелей, расходных материалов, запасных частей;

изделия, имеющие следы задымления, загрязнения, попадания жидкостей, насекомых, а также имеющие следы любых других внешних воздействий, повлекших за собой повреждения изделия,

изделия, имеющие механические повреждения;

составные части изделия, имеющие посторонние надписи и наклейки; расходные материалы.

1.9. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случаях, если:

в гарантийном талоне имеются исправления, не заверенные Предприятием;

в изделии имеются следы неквалифицированного ремонта или ремонта, не согласованного со специалистами Предприятия.

1.10. В случае возникновения разногласий между Предприятием и Покупателем о неработоспособности изделия и/или причинах его неработоспособности, Предприятие принимает изделие для экспертизы. В случае, если экспертиза подтверждает работоспособность изделия или выявляет, что причиной неработоспособности явились действия Покупателя, расходы по проведению экспертизы оплачивает Покупатель.

1.11. Гарантия на замененные составные части изделия или изделие, предоставленное на замену, прекращается вместе с гарантией на изначально проданное изделие.

2. Сроки и условия гарантийного обслуживания.

2.1. Гарантийное обслуживание производится в сервисном центре.
2.2. Прием заявок на гарантийное обслуживание осуществляется через специалиста Предприятия в рабочие дни.
2.3. Специалист Предприятия проводит первичную диагностику неисправности и координирует дальнейшие действия по восстановлению работоспособности изделия. Предприятие принимает изделия или его составные части для гарантийного ремонта только после согласования действий Покупателя со специалистами Предприятия и проведения первичной диагностики.

2.4. Покупатель обеспечивает доставку в сервисный центр неисправного изделия или его составных частей, а также возврат изделия, предоставленного для временной замены. При этом Покупатель принимает на себя риски, связанные с возможными повреждениями изделия или его составных частей в процессе демонтажа, монтажа и транспортировки;

Доставка отремонтированного изделия или его составных частей, Покупателю осуществляется силами и за счёт самого Покупателя, если иное не оговорено в дополнительных документах.

2.8. Специалист Предприятия, со слов Покупателя, описывает в акте рекламации о приеме изделия в ремонт характер возможной неисправности изделия. Предприятие имеет право выставить Покупателю счет за необоснованный возврат, если в результате экспертизы, проведенной специалистами Предприятия, выявится отсутствие неисправности.

3. Порядок гарантийного обслуживания

3.1. Покупатель

при обращении в сервис-центр Предприятия указывает: дату выдачи гарантийного талона, серийный номер изделия и характер неисправности, реквизиты (ИНН и краткое наименование) своей организации, фамилию контактного лица, телефон и e-mail;

обеспечивает доставку изделия или его составных частей в случаях, описанных выше;

3.2. Специалист предприятия

Со слов Покупателя производит первичную диагностику и оценивает характер неисправности; принимает решение о месте проведения ремонта, способе доставки изделия или составных частей

изделия и уведомляет об этом Покупателя;

после получения от Покупателя изделия или составных частей осуществляет экспертизу, ремонт или замену изделия, или его составных частей и определяет соблюдение Покупателем настоящих правил;

при необходимости, принимает решение о замене изделия или его составных частей другими, эквивалентными по техническим характеристикам, либо, по согласованию с Покупателем, продлевает срок выполнения гарантийного ремонта; уведомляет Покупателя о готовности изделия и, по согласованию с Покупателем, устанавливает срок и процедуру возврата;

в случае нарушения Покупателем настоящих Правил, принимает решение о снятии изделия с гарантийного обслуживания.

оказывает бесплатную консультацию по вопросам восстановления работоспособности изделия.

Стандартная гарантия по умолчанию присваивается всем изделиям и включает в себя 1 год гарантийного обслуживания и восстановление работоспособности изделия

срок гарантийного обслуживания 1 год;

С условием гарантии, согласен

_____ (фамилия покупателя)

_____ (подпись покупателя)

М.П.

Дата продажи

« _____ » 20 ____ г.

Продающая организация _____

Фамилия и подпись продавца _____